



LITHIUM SECURE

EXPERT LITHIUM DEPUIS 2012

COUVERTURES ET SACS ANTI FEU



WWW.LITHIUMSECURE.COM



LITHIUM SECURE

LITHIUM SECURE est la division SAFETY
du groupe **MP EXTRA Lithium Battery**.



mp EXTRA[®]
LITHIUM BATTERY TECHNOLOGY



Mobilité



Stockage d'énergie



Objet connecté

13 ans d'expertise au service de la performance et de la sécurité lithium.
Depuis 2012, **MP EXTRA** accompagne les industriels dans la transition énergétique avec
des solutions lithium fiables, performantes et sécurisées.
Acteur de référence dans des secteurs clés - **mobilité électrique, énergie stationnaire,**
médical, IoT, notre mission est claire :

Fournir les meilleures cellules lithium, avec un haut niveau d'exigence en **traçabilité,**
qualité et prix. Notre expertise couvre désormais toute la chaîne de valeur, via des
marques spécialisées dédiées au **réemploi**, à la **sécurité** et à la **formation**.

***Du stockage à l'usage terrain :**
notre savoir-faire est global et reconnu.*



LITHIUM SECURE

WWW.LITHIUMSECURE.COM

NOUS CONTACTER:



**LITHIUM SECURE**

LITHIUM SECURE[™]

La référence sécurité pour batteries lithium

L'essor des batteries lithium entraîne de nouveaux risques : incendies, emballements thermiques, courts-circuits internes. Lithium Secure propose une approche globale et structurée autour de quatre axes stratégiques. Nos solutions de confinement (couvertures et sacs anti-feu) limitent la propagation en cas d'incident. Les équipements de protection individuelle assurent la sécurité des opérateurs. Nos systèmes d'anticipation, comme les caméras thermiques, permettent de détecter les anomalies en amont. Enfin, nos programmes de formation renforcent la prévention et les bonnes pratiques sur le terrain.

Certifiées et éprouvées, nos solutions accompagnent les professionnels dans la sécurisation de leurs environnements lithium.

4 axes stratégiques

CONFINEMENT



Couverture anti-feu

PROTECTION



EPI

ANTICIPATION



Caméra thermique

SUPPORT



Formation

Ensemble avec nos clients



Partenaires exclusifs

**LITHIUM SECURE**WWW.LITHIUMSECURE.COM

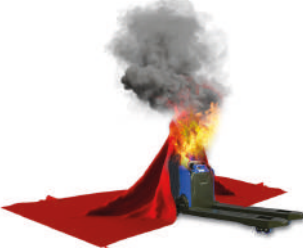
NOUS CONTACTER:



**LITHIUM SECURE****CATALOGUE
PRODUITS**

COUVERTURES ANTI FEU

BATTERIES LITHIUM

 LITHIUM SECURE	2 ROUES		TRANSPALETTES		VOITURES CHARIOTS ELEVATEURS	
						
DIMENSIONS	3,5 x 2 m		5 x 5 m		8 X 6 m	
	NIVEAU RÉSISTANCE		NIVEAU RÉSISTANCE		NIVEAU RÉSISTANCE	
	1	2	1	2	1	2
POIDS	5 kg	7 kg	16 Kg	21 kg	30 kg	40 kg

**LITHIUM SECURE**WWW.LITHIUMSECURE.COM

NOUS CONTACTER:





COUVERTURE ANTI-FEU

STANDARD POUR VÉHICULES

NIVEAU I

Confinement rapide des départs de feu

La couverture STANDARD est conçue pour contenir un début d'incendie sur véhicule (électrique ou thermique) et limiter la propagation avant l'arrivée des secours.

Sa structure 3 couches (silicone / fibre de verre / silicone) avec assemblage ignifugé lui permet de résister à 600°C en continu et jusqu'à 1000°C en pic, assurant un confinement d'environ 1 heure en cas d'emballement thermique batterie.

Avec ses dimensions de 8 x 6 m (48 m²) et son poids de 27 kg, elle couvre la plupart des véhicules (SUV, utilitaires...) et se manipule à deux personnes grâce à ses poignées renforcées avec revêtement silicone.

Fournie avec un sac étanche de transport, elle se déploie en quelques secondes grâce à un pliage optimisé.



FICHE TECHNIQUE :

- **Résistance:** niveau 1 – 600° opérationnel – jusqu'à 1000° en pic
- **3 couches :** Silicone / Fibre de verre / Silicone
- **Assemblage ignifugé**
- **Sangles de fixation et poignées de traction avec revêtement en silicone.**
- **Dimensions :** 6 x 8 m
- **Poids :** 27kg
- **Sac de transport et de stockage étanche**
- **Contient le feu de batterie lithium pendant environ 1h**



**LITHIUM SECURE****CATALOGUE
PRODUITS**

COUVERTURE ANTI FEU

Professionnelle pour véhicules électriques
NIVEAU II

Conçue pour affronter les températures les plus extrêmes

Cette couverture ANTI FEU professionnelle est spécialement développée pour faire face aux températures élevées générées lors des incendies de véhicules, qu'ils soient électriques à batteries lithium-ion ou thermiques à essence. Composée de textiles techniques, elle est capable de résister à des températures allant jusqu'à **1 600°C**, assurant ainsi une protection maximale dans les situations de feu intense.



Certifications	LABORATOIRE SGS EN-13501-1	
Experts techniques & tests		



FICHE TECHNIQUE :

- **Résistance thermique** : jusqu'à 1600°C
- **Norme feu** : EN 13501-1
- **Dimensions** : 6 x 8 m
- **Poids** : environ 39 kg
- **Poignées** : 4 colorés pour traction / 2 centrales pour ajustement
- **Marquage** : central jaune fluo
- **Compatibilité** : véhicules thermiques et électriques (batteries Li-ion)
- **Déploiement** : Installation < 20 sec
- **Accessoires inclus** : sac de transport étanche + manuel et signalétique
- **Option disponible** : support murale ajouré avec pied de renfort

**LITHIUM SECURE**WWW.LITHIUMSECURE.COM

NOUS CONTACTER:





LITHIUM SECURE

CATALOGUE
PRODUITS

SACS ANTI FEU

Batterie Vélo M

DIMENSION : 41 X 13 X 12 CM



Batterie Vélo M

DIMENSION : 41 X 13 X 12 CM

Batterie Vélo L

DIMENSION : 49 X 15 X 15 CM



Batterie Scooter XL

DIMENSION : 22 X 19 X 30 CM



House anti feu trottinette

DIMENSION : 115 CM X 20 CM X 54 CM



SPECS:



COUCHE 1:
Caoutchouc de silicone
haute résistance au feu

COUCHE 2:
Toile Fibre de verre

COUCHE 3:
Fibre non tissé ignifugé

COUCHE 4:
Toile Fibre de verre



- RÉSISTANCE AU FEU 550° - 1000° EN PIC
- USAGE UNIQUE

- Warnings et consignes d'utilisation imprimés sur le sac
- Ouverture latérale pour le chargement de la batterie
- Fibre de verre et silicone
- Poignée supérieure + Sangle épaule pour le transport

SGS

comex

VALABRE

IMT Mines Alès
École Mines-Industrie



LITHIUM SECURE

WWW.LITHIUMSECURE.COM

NOUS CONTACTER:





LITHIUM SECURE

CATALOGUE
PRODUITS

SUPPORTS INDOOR



SUPPORTS INDOOR / OUTDOOR



LITHIUM SECURE

WWW.LITHIUMSECURE.COM

NOUS CONTACTER:





LITHIUM SECURE®

EXPERT LITHIUM DEPUIS 2012

WWW.LITHIUMSECURE.COM